


VÝROBOK : Ochranný odev určený pre zvaračské práce a príbuzné postupy s porovnateľnými rizikami, ako sú napríklad: rezanie, drážkovanie stlačeným vzduchom v elektrickom oblúku, metalizácia atď.

Typ: MOFOS blúza s kapucňou alebo bez kapucne, MOFOS nohavice, MOFOS - nohavice s náprsenkou.

VÝROBCA:  kontaktná adresa: Poděbradská 260/59, Hloubětín, 198 00 Praha 9, Czech Republic.

MATERIÁL: Tkanina MOFOS; 390g/m², materiálové zloženie: 100% bavlna, trvalá nehorľavá úprava.

ZÁKONY, NORMY, VYHLÁŠKY :

V súlade s Nariadením vlády (EU) 2016/425 pre osobný ochranný prostriedok kategórie II.

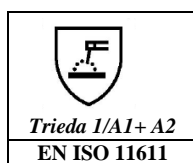
EN ISO 13688:20013 Ochranné odevy - všeobecné požiadavky.

EN ISO 11611:2015 Ochranné odevy určené pre zvaračské práce a príbuzné postupy.

ÚČEL POUŽITIA:

Ochranný odev slúžiaci ako prevlek cez spodné ošatenie. Chráni pri menej nebezpečných zvaračských technikách a v situáciách, ktoré spôsobujú nižšiu úroveň rozstrekú roztaveného kovu a sálavého tepla. Ochrana užívateľa proti postreku (malé množstvá roztaveného kovu), krátkodobému styku s plameňom, sálavému teplu z elektrického oblúku používaného pri zvaraní a príbuzných postupoch a slúži k minimalizácii možnosti krátkodobého zasiahnutia elektrickým prúdom. Odev je určený na zaistenie ochrany proti krátkodobému náhodnému kontaktu s elektrickými vodičmi pod napätím pri jednosmerných napätiach približne do 100 V.

PIKTOGRAMY:



Pozn.:

A1 - obmedzené šírenia plameňa, metóda A - zapálenie povrchu

A2 - obmedzené šírenia plameňa, metóda B - zapálenia dolnej hrany

Návod na výber typu zvaračského odevu (trieda 1/trieda 2)

| Typ zvaračského odevu | Výberové kritéria vzťahujúce sa k postupu: | Výberové kritéria vzťahujúce sa k environmentálnym podmienkam: |
|-----------------------|---|--|
| Trieda 1 | Techniky ručného zvarania spojené so vznikom svetla, rozstrekov a kvapiek, napr.: - zvaranie plameňom, - zvaranie WIG, - zvaranie MIG, - mikroplazmové zvaranie, - tvrdé pájkovanie, - bodové zvaranie, - MMA (ručné oblúkové zvaranie obalenou elektródou) zvaranie (elektróda s rutilovým obalom). | Činnosti strojov, napr.: - kyslíkové rezacie stroje, - plazmové rezacie stroje, - odporové zvaracie stroje, - stroje pre tepelné nanášanie, - zvarací stôl. |
| Trieda 2 | Techniky ručného zvarania spojené so vznikom veľkých rozstrekov a kvapiek, napr.: - MMA zvaranie (elektróda základná alebo s celulózovým obalom), - MAG zvaranie (s CO ₂ alebo zmesou plynov), - MIG zvaranie (vysokým prúdom), - oblúkové zvaranie plnenou elektródou bez ochranného plynu, - plazmové rezanie, - drážkovanie, - rezanie kyslíkom, - metalizácia. | Činnosti strojov, napr.: - v stiesnených priestoroch, - pri zvaraní nad hlavou/rezaní alebo v porovnateľných neprirodzených polohách. |

UPOZORNENIE PRE UŽIVATEĽOV:

Odev smie byť používaný výhradne ako ochrana proti malým časticiam roztaveného kovu (napr. okuje pri zvaraní) a ako ochrana proti miernym povrchovo pôsobiacim rizikám. Pri narušení celistvosti odevu (pretrhnutie, predretie, neprimerané stenčenie materiálu, rozpáranie švu pod.) dochádza ku zníženiu úrovne ochrany odevu a výrobok sa stáva nevyhovujúcim v zmysle vyššie uvedených právnych a technických predpisov. Z technických dôvodov nemôžu byť všetky časti inštalovaných zvaracích napätí oblúkového zvarania chránené proti priamemu kontaktu.

Zvaranie elektrickým oblúkom: odev je určený len na ochranu proti krátkemu neúmyselnému kontaktu s časťou pod napätím pri zvaraní elektrickým oblúkom. Tam, kde je zvýšené riziko úrazu elektrickým prúdom, budú potrebné ďalšie elektricky izolujúce vrstvy.

Môže byť vyžadovaná dodatočná ochrana tela, napríklad pri zvaraní nad hlavou. V prípade, že je použitá dodatočná odevná ochranná súčasť, musí základný odev vyhovovať minimálne triede 1. Zástery, ktoré použijete na ďalšiu ochranu by mali kryť prednú časť tela minimálne od bočného švu k bočnému švu a musia byť určené k ochrannému odevu poskytujúcemu ochranu proti zvaračským rizikám.

INFORMÁCIE O NEBEZPEČENSTVE PRI UV ŽIARENÍ:

Špecifikácia minimálnych požiadaviek pre odev, ktorý môže chrániť užívateľa proti bežným nebezpečenstvám sprevádzajúcich zvaranie, ak je správne používaný. Tieto nebezpečenstvá zahŕňajú expozíciu pokožky ultrafialového (UV) žiarenia, ktoré je vyvolané pri všetkých operáciách zvarania elektrickým oblúkom. Toto UV žiarenie zahŕňa UVA, UVB a UVC žiarenie vznikajúce pri intenzívnych impulzoch.

Pri jeho pôsobení však textília bude degradovať a nemusí naďalej zaisťovať ochranu. To platí zvlášť, ak je odev použitý pri zváraní elektrickým oblúkom (hlavne pri zváraní MIG/MAG), kde poškodenie od intenzívneho UV žiarenia, sálavého tepla a výdatných iskier alebo kvapôčok roztaveného kovu môže veľmi rýchlo znížiť jeho účinnosť. V takých situáciách je vhodné použiť vyššie úrovne ochrany, ako sú doplnkové kožené rukávy, zástery apod., ktoré predĺžia účinnosť odevnej súčasti a pomôžu ochrániť užívateľa.

Odevy triedy 2 sú navrhnuté tak, aby boli viac odolné proti degradácii spôsobenej týmito nebezpečenstvami než odevy triedy 1, aj keď toto nemôže byť presne stanovené od okamžiku, kedy budú ovplyvnené zväracím procesom, zručnosťou zvärača, použitým zväracím prúdom, vzniknutým rozstrekom a polohou pri zváraní.

Legislatíva EU vyžaduje, aby OOP boli od počiatku vybrané po dôkladnom odhade rizík, aby boli pravidelne kontrolované a udržiavané alebo nahradené pre zabezpečenie trvalej ochrany. Užívatelia, ktorí sú vystavení UV žiareniu musia byť zoznámení s nebezpečenstvom a pravidelne kontrolovaní.

Jednoduchá kontrola z hľadiska ďalšieho používania na ochranu proti UV žiareniu pre tento typ odevov (napr. raz do týždňa) sa vykoná tak, že sa odevná súčasť drží proti svetlu 100 W wolfrámovej žiarovky na dĺžku paže (približná vzdialenosť 1 m); ak je vidieť svetlo prestupujúce látkou, potom prenikne i UV žiarenie.

Odporúčame tiež užívateľom, aby v prípade zistenia, že sú opálení – ide o príznaky prenikania UVB žiarenia - odevné súčasti nechali opraviť (pokiaľ je to možné) alebo nahradiť inými a malo by sa uvažovať v budúcnosti o použití doplnkovej, viac odolnej ochrannej vrstvy.

NEVHODNÉ POUŽITIE:

- Úroveň ochrany proti plameňu bude znížená, ak je zväračský ochranný odev kontaminovaný horľavými látkami.
- Zvýšenie obsahu kyslíka vo vzduchu výrazne zníži ochranu zväračského odevu proti plameňu. Pozornosť by mala byť venovaná zväraciu v stiesnených priestoroch, napr. ak nie je vylúčené, že ovzdušie môže byť obohatené kyslíkom.
- Elektrická izolácia poskytovaná odevom bude znížená, ak je odev mokry, špinavý alebo nasiaknutý potom.
- U dvojdielnych ochranných odevov (blúza + nohavice): pre poskytnutie predpísanej úrovne ochrany musia byť obe časti nosené spoločne.
- U odevu MOFOS - variant s kapucňou, je nutné kapucňu pri vlastnom zváraní odobrať.

ODPORÚČANIE: na predĺženie životnosti odevu MOFOS odporúčame používať zároveň s týmto odevom tiež ochranné kožené zväracie doplnky (zástera, gamaše, rukavice..).

VEĽKOSTI: Značené 2-mi kontrolnými rozmermi v súlade s EN ISO 13688.

ZNAČENIE : Všetou etiketou

- značka, typ a kategória výrobku
- CE značka zhody
- materiálové zloženie s celým druhovým názvom
- symboly ošetrovania
- piktogram ochrany vrátane harmonizovanej normy
- trieda
- upozornenie na nutnosť prečítať si návod na použitie
- upozornenie
- šarža
- identifikácie výrobcu

SKLADOVANIE: V suchom, tmavom a odvetrávanom prostredí v rozmedzí teplôt 10-30 °C.

SPÔSOB ÚDRŽBY :



ÚDRŽBA: odevy sa musia prať oddelene od ostatných materiálov z iných zmesí či s inými úpravami. Na zvýšenie efektivity úpravy je nutné, aby sa na povrchu tkaniny nezachytávali žiadne horľavé zvyšky, pomer plnenia by nemal byť menší ako 1:20 na zabezpečenie optimálneho pracovného procesu a minimalizáciu odu, odporúča sa dvojitý postup prania, predpranie a vlastné pranie pri 40 °C, nemali by sa používať zmäkčovadlá či iné aditíva, pretože môžu znižovať efektivitu nehorľavej úpravy.

Výrobok sa perie pri maximálnej teplote 40 °C, miernym postupom. Výrobok sa nesmie bieliť. Výrobok sa nesmie sušiť v bubnovej sušičke! Žehlenie pri max. teplote žehliacej plochy 150 °C. Výrobok sa môže chemicky čistiť tetrachlorethénom, monofluortrichlormethanom a všetkými rozpúšťadlami uvedenými pod symbolom F- obmedzené mechanické pôsobenie. Trvalá nehorľavá úprava.

Zväračský ochranný odev je nutné pravidelne čistiť v súlade s vyššie uvedeným odporúčením. Po čistení je treba odev skontrolovať. V prípade poškodenia je nutné odev buď opraviť, pokiaľ je to možné, alebo vymeniť za nový. Odev opravujte výlučne s použitím materiálov a látok, ktoré spĺňajú požiadavky príslušnej normy.

Pokiaľ bude výrobok užívaný, skladovaný alebo ošetrovaný inak než je uvedené, môže dôjsť k jeho znehodnoteniu alebo zmene funkčnosti.

LIKVIDÁCIA: odev likvidujte podľa zákona o odpadoch.

Identifikácia Notifikovanej osoby, ktorá uskutočnila posúdenie zhody: Institut pro testování a certifikaci, a.s. (Inštitút na testovanie a certifikáciu), Tř. T. Bati 299, 764 21 Zlín-Louky, CZ, Notifikovaná osoba č. 1023.

Vyhlasenie o zhode nájdete tu: www.canis.cz, u jednotlivých výrobkov v lište - "Dokumenty pro stažení".

